| TPC - Typekeur Productie Controle |
| --- |
| Warenwetbesluit Attractie- en Speeltoestellen - Minimum vereisten technisch constructiedossier.In geval van typekeuring dienen de interne bepalingen (die worden toegepast bij de productie van meerdere toestellen of voor de veiligheid regelmatig te vervangen essentiële onderdelen) ter handhaving van de overeenstemming met het type kenmerkend monster ingediend te worden (WAS Bijlage II g)Achtereenvolgens wordt behandeld:1. Algemeen
2. Organisatie
3. Ontwerp
4. Grondstoffen
5. Productie
6. Controle (productie)
7. Plaatsing
8. Herleidbaarheid, reserveonderdelen en klachtenprocedure
 |
| Datum: |  | Ref: |  |
| Fabrikant: |  |
| Adres: |  |
| Plaats: |  |
| Keuringsinstantie: |  |
| Inspecteur(s): |  |
|  |
| De beantwoording van de vragen in dit document mag nooit gebeuren door slechts een ja. Steeds dient vermeld te worden hoe aan de betrokken voorwaarde invulling gegeven wordt. In veel gevallen zal dit (ook) een verwijzing naar toe te voegen bijlagen inhouden. |

|  |
| --- |
| 1. **Algemeen**
 |
|  | Voor welk product / productfamilie wordt de TPC uitgevoerd? |
| ANTWOORDVAK |
|  | Maakt de fabrikant al gebruik van een kwaliteitsmanagementsysteem betreffende alle productieaspecten? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
| Zo ja, is dat aangetoond met een geldig certificaat uitgegeven door een erkende instantie?Bijvoorbeeld ISO 9001 door een geaccrediteerde organisatie.  |
|  | Geldig tot:  |
|  | Geldig tot:  |
|  | Geldig tot: |
|  | Maakt de inkoop en het volledige productieproces, van alle te certificeren producten, deel uit van het gecertificeerde kwaliteitsmanagementsysteem?*Er kan bijvoorbeeld een certificaat verstrekt zijn voor alleen houten toestellen dat niet geldig is voor stalen toestellen.*  | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |

|  |
| --- |
| Indien 1.3 met Ja is beantwoord **kan**, na toevoeging van de betreffende documentatie aan het TCD, voldaan zijn aan het *Warenwetbesluit Attractie- en Speeltoestellen, Bijlage II g e*n is verdere invulling van dit document niet noodzakelijk  |

|  |
| --- |
| 1. **Organisatie**
 |
|  | Is er een eindverantwoordelijke voor de bewaking van de productiekwaliteit aanwezig? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
| Naam / functie:  |
|  | Is het duidelijk wie de verantwoordelijkheid heeft/hebben voor afzonderlijke productiefasen? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Is een document aanwezig waaruit de functies, taken, verantwoordelijkheden en bevoegdheden blijken (bv. een organogram)? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
| 1.
 | Wordt in een kwalificatiesysteem of in personeelsdossiers bijgehouden wat competenties zijn van de personeelsleden met betrekking tot de totstandkoming, fabricage en evt. plaatsing van de producten? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Blijven de medewerkers op de hoogte van ontwikkelingen qua wetgeving en normen? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |  |

|  |
| --- |
| 1. **Ontwerp**
 |
|  | Wordt het toestel volledig door de fabrikant ontworpen?  | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
| Indien het ontwerp van het speeltoestel (gedeeltelijk) wordt uitbesteed. Naam van derde(n):  |
|  | Zijn relevante criteria (normen e.d.) beschikbaar? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Is er een systeem m.b.t. doorvoeren van revisies waaronder het inlichten van de keuringsinstantie?  | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Grondstoffen**
 |
|  | Worden grondstoffen en inkoopdelen (halffabricaten) bij binnenkomst gecontroleerd (ingangscontrole)? Hoe worden non-conforme onderdelen geadministreerd en verwerkt in het kwaliteitssysteem? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Wordt de ingangscontrole geadministreerd, geanalyseerd en bijgesteld indien nodig? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Worden grondstoffen en inkoopdelen (halffabricaten) adequaat opgeslagen? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Zijn de materiaalcertificaten / data sheets / testresultaten / voor zover van toepassing beschikbaar? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Productie**
 |
|  | Wordt het onderhoud van de machines en de meetapparatuur goed en regelmatig uitgevoerd en wordt dit gedocumenteerd?\*bv. conform fabrieksspecificaties | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Is het personeel voldoende gekwalificeerd en opgeleid om met de apparatuur/machines te werken?*Bijvoorbeeld: zijn lassers gediplomeerd voor de uit te voeren typen laswerkzaamheden?* | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Zijn de actuele tekeningen (correcte revisie), stuklijsten en (indien noodzakelijk) de juiste procedures bij productie aanwezig? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Wordt er gebruik van mallen, probes, sjablonen of soortgelijke hulpmiddelen? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Is het duidelijk wie de verantwoordelijkheid hebben voor verschillende productiefasen? Bijvoorbeeld middels een aftekenlijst. | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Worden niet-conforme onderdelen effectief van de reguliere productie gescheiden? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Controle (productie)**
 |
|  | Is er een test- en inspectieplan aanwezig om tijdens en na de productie essentiële controles uit te voeren?  | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Worden de bevindingen van de eindcontrole genoteerd en gearchiveerd? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Indien van toepassing: Is de testapparatuur correct onderhouden en wordt deze regelmatig gekalibreerd/nagemeten om constante nauwkeurigheid van de tests te verzekeren? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |  |

|  |
| --- |
| 1. **Plaatsing**
 |
|  | Is herleidbaar welk toestel (serienummer) aan welke klant (plaatsingslocatie) wordt geleverd? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Wordt een volledige handleiding met het toestel meegeleverd, zodat leken het toestel kunnen plaatsen? (Dus in de taal van de locatie van plaatsing.) | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |

Indien vraag 7.2 met ja is beantwoord: ga door naar het volgende hoofdstuk.

Indien vraag 7.2 met nee is beantwoord, en plaatsing dus slechts mag geschieden door geselecteerde medewerkers:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Is de actuele installatiehandleiding en zijn relevante tekeningen bij plaatsing aanwezig? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Is het bij de plaatsing betrokken personeel voldoende gekwalificeerd en opgeleid om het toestel volgens tekening te plaatsen? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |  |
|  | Wordt na plaatsing van het toestel een eindcontrolelijst ingevuld en gearchiveerd? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |

|  |
| --- |
| 1. **Herleidbaarheid, reserveonderdelen en klachtenprocedure**
 |
|  | Worden technische dossiers, certificaten, testrapporten en tekeningen “gecontroleerd” gearchiveerd? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Worden wijzigingen accuraat doorgevoerd? Zodat alle betrokkenen (van ontwerp tot inkoop, productie en plaatsing) op de hoogte zijn van de wijzigingen. | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |  |
|  | Kunnen producten geïdentificeerd en/of getraceerd worden in geval van (vermeende) kwaliteitsproblemen of het leveren van reserveonderdelen? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Is er een klachtenprocedure? | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |
|  | Wordt er accuraat opvolging gegeven aan klachten?  | □ Ja □ Nee □ n.v.t. |
|  |