| Beurteilung der Produktionskontrolle für Serienprodukte (TPC) | | | |
| --- | --- | --- | --- |
| Verordnung über Attraktionen und Spielplatzgeräte (Warengesetz) (Warenwetbesluit Attractie- en Speeltoestellen) - Mindestanforderungen an die technische Bauakte.Bei der Beantragung der Bauartgenehmigung muss der Hersteller die eigenen Vorschriften seiner Organisation (für die Herstellung von mehreren Geräten oder wesentlichen Komponenten, die aus Sicherheitsgründen regelmäßig ausgetauscht werden müssen) vorlegen, um sicherzustellen, dass die Produkte mit dem Muster identisch sind, das für den Typ repräsentativ ist (Verordnung über die Attraktionen und Spielplatzgeräte (Warengesetz), Anhang II g = WAS Bijlage II g). In diesem Dokument werden die folgenden Aspekte behandelt:  1. Allgemeine Informationen  2. Organisation  3. Konstruktion  4. Rohstoffe  5. Produktion  6. Produktionssteuerung  7. Einbau  8. Rückverfolgbarkeit, Ersatzteile und Reklamationsverfahren | | | |
| Datum: |  | Rev.: |  |
| Hersteller: |  | | |
| Adresse: |  | | |
| Stadt: |  | | |
| Inspektionsbehörde: |  | | |
| Inspektor/en: |  | | |
|  | | | |
| Bitte beachten Sie, dass es nicht erlaubt ist, die Fragen in diesem Dokument mit einem einfachen Ja zu beantworten. Sie müssen immer angeben, wie Ihre Organisation die entsprechenden Anforderungen erfüllt. In vielen Fällen erfordert dies eine (zusätzliche) Verweisung auf separate Dokumente, die beigefügt werden müssen. | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Allgemeine Informationen** | | |
|  | Für welches Produkt oder welche Produktfamilie wird ein TPC durchgeführt? | |
|  | |
|  | Verfügen Sie als Hersteller bereits über ein Qualitätsmanagementsystem, das alle Aspekte der Produktion abdeckt? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
| Wenn ja, ist dies durch Vorlage eines gültigen Zertifikats, das von einer offiziell anerkannten Zertifizierungsstelle ausgestellt wurde, nachweisbar? Z.B. ISO 9001, ausgestellt von einer akkreditierten Zertifizierungsstelle. | |
|  | Gültig bis: |
|  | Gültig bis: |
|  | Gültig bis: |
|  | Werden die von Dritten bezogenen Materialien und der gesamte Produktionsprozess aller zu zertifizierenden Produkte im Rahmen des Qualitätsmanagementsystems nachweislich in Frage 1.2 zertifiziert??   *So kann z.B. eine Bescheinigung nur für Holzgeräte ausgestellt worden sein. Eine solche Bescheinigung gilt nicht für Geräte aus Stahl.* | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |

|  |
| --- |
| Wenn die Frage 1.3 mit Ja beantwortet wurde, kann Ihr Produkt die Anforderungen der Verordnung über Attraktionen und Spielplatzgeräte (RGS), Anhang II g (*Warenwetbesluit Attractie- en Speeltoestellen, Bijlage II g)*, erfüllen, sobald die entsprechenden Dokumente dem TCD beigefügt sind. In diesem Fall ist das Ausfüllen des restlichen Formulars nicht erforderlich. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Organisation** | | |
|  | Gibt es einen Mitarbeiter, der letztendlich für die Überwachung der Produktionsqualität verantwortlich ist? | □ Ja □ Nein □ n/a |
| Name / Funktion: | |
|  | Ist klar, welche Mitarbeiter für die verschiedenen Produktionsschritte verantwortlich sind? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Verfügt Ihre Organisation über ein Dokument, in dem die verschiedenen Funktionen, Aufgaben, Verantwortlichkeiten und Befugnisse (z.B. ein Organigramm) aufgeführt sind? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Schreibt Ihre Organisation die Kompetenzen ihrer Mitarbeiter in Bezug auf die Entwicklung, Herstellung und Installation (falls zutreffend) ihrer Produkte in Qualifikationsnachweisen oder Personalakten fest? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Halten sich die Mitarbeiter Ihres Unternehmens über die neuesten Trends in Gesetzgebung und Zertifizierung auf dem Laufenden? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  |  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Konstruktion - Design** | | |
|  | Wurde das gesamte Gerät von Ihnen (dem Hersteller) entworfen? | □ Ja □ Nein □ n/a |
| Wenn die Konstruktion des Spielgerätes ganz oder teilweise ausgelagert wurde, geben Sie bitte den Namen der Partei an, an die es ausgelagert wurde.  Name des Dritten: | |
|  | Unterliegt dieses Gerät relevanten Kriterien (Normen, etc.)? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Gibt es ein System für Änderungen, z.B. in Bezug auf die Benachrichtigung der Kontrollbehörde? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Rohmaterial** | | |
|  | Werden Rohmaterialien und zugekaufte Teile (Zwischenprodukte) beim Eintreffen im Werk einer Qualitätskontrolle unterzogen (Wareneingangskontrolle)? Wie werden fehlerhafte Komponenten im Qualitätsmanagementsystem Ihres Unternehmens erfasst und verarbeitet? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Werden die Ergebnisse der Wareneingangsprüfung erfasst, analysiert und ggf. bearbeitet? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Werden die von Dritten bezogenen Rohstoffe und Teile (Zwischenprodukte) sachgerecht gelagert? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Liegen ggf. Materialzeugnisse, Datenblätter und/oder Prüfergebnisse vor? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Produktion** | | |
|  | Werden die Produktionsmittel und Messwerkzeuge einer ordnungsgemäßen und regelmäßigen Wartung unterzogen und ist dieser Prozess dokumentiert?  z.B. nach Herstellervorgaben | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Verfügen die Mitarbeiter über alle Qualifikationen und Ausbildungen, die sie benötigen, um mit den Geräten und Maschinen arbeiten zu können?  *Haben die Schweißer beispielsweise alle Qualifikationen, die sie für die Durchführung der erforderlichen Schweißarbeiten benötigen?* | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Verfügt die Produktion über aktuelle Zeichnungen (mit allen relevanten Revisionen), Stücklisten und (wo nötig) die richtigen Verfahren? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Verwendet die Produktionsabteilung Werkzeuge, Sonden, Schablonen oder ähnliches? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Ist klar (z.B. anhand einer Checkliste), welche Mitarbeiter für die verschiedenen Produktionsschritte verantwortlich sind? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Werden fehlerhafte Komponenten effektiv von regulären Produkten getrennt? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Produktionskontrolle** | | |
|  | Gibt es einen Bewertungs- und Inspektionsplan, der es der Organisation ermöglicht, während und nach der Produktion wesentliche Qualitätskontrollen durchzuführen? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Werden die Ergebnisse der Endkontrolle erfasst und archiviert? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Gegebenenfalls: Wurden die Prüfmittel regelmäßig gewartet und werden sie regelmäßig neu kalibriert und/oder geprüft, um eine gleichbleibende Genauigkeit der Prüfergebnisse zu gewährleisten? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  |  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Installation** | | |
|  | Kann die Organisation nachvollziehen, welches Gerät (Seriennummer) an welchen Kunden (d.h. an den Ort, an dem es installiert wurde) geliefert wurde? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Liegt dem Gerät ein komplettes Handbuch bei, so dass es auch von Laien installiert werden kann? (Das Handbuch muss in der Sprache des Landes verfasst sein, in das das Gerät geliefert wird.) | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |

Wenn die Frage 7.2 mit "ja" beantwortet wurde, überspringen Sie die nächsten drei Fragen und gehen Sie zum nächsten Kapitel.

Wenn die Frage 7.2 mit "nein" beantwortet wurde, d.h. das Gerät muss von qualifiziertem Personal eingebaut werden, beantworten Sie bitte auch die folgenden Fragen:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Liegt dem Einbau des Gerätes ein aktuelles Installationshandbuch und entsprechende Montagepläne bei? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Haben die Mitarbeiter, die an der Montage des Equipments beteiligt sind, die richtigen Qualifikationen und Schulungen erhalten, um das Equipment gemäß dem Montageskizze einbauen zu können? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  |  | |
|  | Wird nach dem Einbau des Equipments eine Checkliste für die Endkontrolle erstellt und archiviert? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Rückverfolgbarkeit, Ersatzteile und Reklamationsverfahren** | | |
|  | Werden die technischen Unterlagen, Zertifikate, Prüfberichte und Zeichnungen kontrolliert archiviert? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Werden Änderungen korrekt umgesetzt, so dass alle Beteiligten (von der Konstruktion über die Material- und Teilebeschaffung bis hin zur Fertigung und Montage) auf dem neuesten Stand sind? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  |  | |
|  | Können Produkte identifiziert und/oder zurückverfolgt werden, wenn es sich um echte Sicherheitsprobleme handelt oder wenn Ersatzteile benötigt werden? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Hat die Organisation ein Beschwerdeverfahren? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |
|  | Verfolgt die Organisation die Beschwerden ausreichend? | □ Ja □ Nein □ n/a |
|  | |